



**V. План навчального процесу**

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ECTS	Кількість годин						Самостійна робота	Розподіл аудиторних годин на тиждень за курсами і семестрами															
		Екзамени	Заліки	Курсові			Загальний обсяг	Аудиторних у тому числі						I курс				II курс				III курс				IV курс			
				проекти	роботи			Всього	Лекції	Практичні	Семінарські	Лабораторні		Індивідуальні	Семестри														
		Кількість тижнів в семестрі																											
		1	2	3	4		5	6	7	8																			
17	20	17	17	15	16	13	13																						
<b>1. Цикл загальноосвітніх дисциплін</b>																													
<b>1.1. Базові предмети</b>																													
1	Українська мова						264	264		264					4	3	4	4											
2	Українська література						140	140		140					2	2	2	2											
3	Зарубіжна література						70	70		70					2	2													
4	Іноземна мова						150	150		150					2	2	2	2											
5	Історія: Україна і світ (Історія України)*						210	210			210				2	2	4	4											
6	Громадянська освіта (основи правознавства, основи економічної теорії)						70	70			70				2	2													
7	Математика						290	290		290					4	4	4	4											
8	Природничі науки																												
9	Фізика і астрономія						128	128		88		40			2	2	3												
10	Хімія						56	56		40		16			2	1													
11	Біологія і екологія						74	74		74						2	2												
12	Географія						34	34		34								2											
13	Фізична культура						210	210		210					3	3	3	3											
14	Захист України						75	75		75					2	2													
15	Захист України (польові збори)						30							30															
<b>Всього по п. 1.1:</b>							<b>1591</b>	<b>1561</b>		<b>1225</b>	<b>280</b>	<b>56</b>		<b>30</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	<b>21</b>	<b>18</b>											
<b>1.2. Вибірково-обов'язкові предмети</b>																													
16	Мистецтво (Культурологія)*						70	70			70				2	2													



35	Основи інклюзивної освіти	6			3	90	60	30		30			30				4				
36	Основи педагогічної майстерності	8			3	90	50	20		30			40					4			
37	Теорія та методика навчання мовно-літературної освітньої галузі	6		6	6	180	90	42		48			90				6				
38	Методика навчання математичної освітньої галузі	6			6	180	90	44		46			90				6				
39	Технологія інтегрованого навчання у початковій школі («Я досліджую сві	7			3	90	40	16		24			50					3			
40	Основи хореографії з методикою навчання		6		3	90	30	2		28			60				2				
41	Іншомовна освіта з методикою навчання		8		3	90	50	10		40			40					4			
42	Методика навчання фізкультурної освітньої галузі	7			3	90	30	10		20			60					2			
43	Теорія та методика навчання технологічної освітньої галузі	7			6	180	80	20		60			100					6			
44	Методика навчання інформатичної освітньої галузі	8			3	90	50	20		30			40					4			
45	Теорія та методика навчання мистецької освітньої галузі		8		3	90	40	10		30			50					3			
46	Теорія та методика навчання соціальної та здоров'язбережувальної освіт	8			3	90	40	10		30			50					3			
<b>Всього по дисциплінам п.2.2.1:</b>		<b>14</b>	<b>3</b>		<b>1</b>	<b>66</b>	<b>1980</b>	<b>960</b>	<b>388</b>	<b>20</b>	<b>552</b>		<b>1020</b>				<b>18</b>	<b>20</b>	<b>11</b>	<b>18</b>	
<b>2.2.2. Практична підготовка</b>																					
47	Навчальна (психолого-педагогічна) практика		5		3	90							90								
48	Виробнича (позакласна і позашкільна виховна робота) педагогічна практи	6			3	90							90								
49	Виробнича (пробні уроки і заняття) педагогічна практика	7			6	180							180								
50	Виробнича (безперервна) педагогічна практика	8			6	180							180								
<b>Всього по дисциплінам п.2.2.2:</b>		<b>3</b>	<b>1</b>		<b>18</b>	<b>540</b>							<b>540</b>								
<b>Всього по п. 2.2:</b>		<b>17</b>	<b>4</b>		<b>1</b>	<b>84</b>	<b>2520</b>	<b>960</b>	<b>388</b>	<b>20</b>	<b>552</b>		<b>1560</b>				<b>18</b>	<b>20</b>	<b>11</b>	<b>18</b>	
<b>Разом за розділом (п. 2):</b>		<b>17</b>	<b>10</b>		<b>1</b>	<b>102</b>	<b>3060</b>	<b>990</b>	<b>388</b>	<b>20</b>	<b>582</b>		<b>2070</b>				<b>18</b>	<b>20</b>	<b>13</b>	<b>18</b>	
<b>3. Вибіркові навчальні дисципліни</b>																					
51	Варіативна компонента ОПП 1		7		3	90	30	10	20				60						2		

52	Варіативна компонента ОПП 2		7		3	90	30	10	20				60						2		
53	Варіативна компонента ОПП 3		7		3	90	30	10	20				60						2		
54	Варіативна компонента ОПП 4		8		3	90	30	10	20				60						2		
55	Варіативна компонента ОПП 5		5		3	90	30	10	20				60			2					
Разом за розділом (п. 3):			5		15	450	150	50	100				300			2		6	2		
<b>4. Атестація</b>																					
56	Комплексний кваліфікаційний іспит	8			3	90							90								
Разом за розділом (п. 4):					3	90							90								
Загальна кількість					120	5758	3268	438	1842	932	56		2490	30	30	30	30	20	20	19	20
Кількість годин на тиждень													45								
Кількість екзаменів													17					4	5	4	4
Кількість заліків													15					4	3	4	4
Кількість курсових проектів													0								
Кількість курсових робіт													1						1		

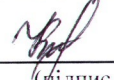
Директор коледжу  Москаленко Ю.М.

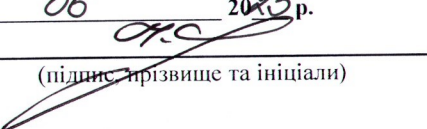
Навчальний план затверджено вченою радою Івано-Франківського фахового коледжу (протокол № 5 від " 6 " серпня 2023 року)

Погоджено: навчально-методичний відділ

" 06 " 06 2023 р.

Гарант ОПП

 Точилек Т.З.  
(підпис, прізвище та ініціали)

  
(підпис, прізвище та ініціали)