

V. План навчального процесу

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ECTS	Кількість годин						Самостійна робота	Розподіл аудиторних годин на тиждень за курсами і семестрами							
		Екзамени	Заліки	Курсові			Загальний обсяг	Аудиторних у тому числі						I курс	II курс	III курс	IV курс				
				проекти	роботи			Всього	Лекції	Практичні	Семинарські	Лабораторні						Індивідуальні			
		Семестри																			
		1	2	3	4		5	6	7	8											
Кількість тижнів в семестрі																					
17	20	17	18	15	15	11	11														
1. Цикл загальноосвітніх дисциплін																					
1.1. Базові предмети																					
1	Українська мова					290	290		290					4	4	4	4				
2	Українська література					140	140		140					2	2	2	2				
3	Зарубіжна література					70	70		70					2	2						
4	Іноземна мова					150	150		150					2	2	2	2				
5	Історія: Україна і світ					210	210			210				2	2	4	4				
6	Громадянська освіта (основи правознавства, основи економічної теорії)					70	70			70						2	2				
7	Математика					290	290		290					4	4	4	4				
8	Природничі науки																				
9	Фізика і астрономія					128	128		88		40			2	2	3					
10	Хімія					70	70		54		16			2	2						
11	Біологія і екологія					74	74		74						2	2					
12	Географія					34	34		34								2				
13	Фізична культура					210	210		210					3	3	3	3				
14	Захист України					75	75		75					2	2						
15	Захист України (польові збори)					30						30									
Всього по п. 1.1:						1631	1601		1265	280	56		30	22	24	23	20				
1.2. Вибірково-обов'язкові предмети																					
16	Технології (Вступ до спеціальності)*					70	70			70				4							
17	Основи інформатики та комп'ютерної техніки (Інформатика)*					140	140		140					2	2	3					
Всього по п. 1.2:						210	210		140	70			6	2	3						
1.3. Спеціальні курси																					
18	Основи інклюзивної освіти*					80	80		80						4						
19	Психологія (загальна)*					68	68		68								4				
20	Педагогіка*					68	68		68								4				
21	Анатомія, фізіологія і гігієна дітей дошкільного віку*					68	68			68						2	2				

22	Ритміка*					34	34		34					2						
23	Практикум з виразного читання*					34	34		34						2					
Всього по п. 1.3:						352	352		250	102				2	4	4	10			
Разом за розділом (п. 1):						2193	2163		1655	452	56			30	30	30	30	30		

2. Нормативні навчальні дисципліни

2.1. Цикл загальної підготовки

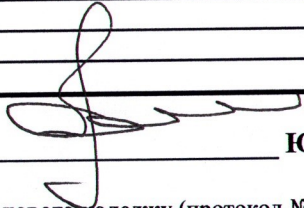
24	Безпека життєдіяльності, охорона праці, цивільний захист		7		3	90	30	10		20			60						3
25	Історія української державності і культури		7		3	90	30	14		16			60						3
26	Українська мова за професійним спрямуванням		7		3	90	30		30				60						3
27	Іноземна мова за професійним спрямуванням		5		3	90	60			60			30				4		
28	Інформаційні комунікаційні технології, технічні засоби навчання**		8		3	90							90						
Всього по п. 2.1:			5		15	450	150	24	30	96			300				4	9	

2.2. Цикл професійної підготовки

2.2.1. Теоретична підготовка

29	Вступ до спеціальності**		5		3	90							90						
30	Анатомія, фізіологія і гігієна дітей дошкільного віку**	6			3	90							90						
31	Основи інклюзивної освіти**		5		3	90							90						
32	Психологія (дитяча, педагогічна) **	5			3	90	46	14		32			44				3		
33	Педагогіка **	5			3	90	46	14		32			44				3		
34	Ритміка **		6		3	90							90						
35	Методика ознайомлення дітей з природним довкіллям	5			6	180	90	40		50			90				6		
36	Методика фізичного виховання д.д.в.	6			3	90	60	30		30			30					4	
37	Методика формування елементарних математичних уявлень д.д.в.	6			6	180	90	44		46			90					6	
38	Методика розвитку мовлення і навчання рідної мови	6		6	6	180	90	44		46			90					6	
39	Література для дітей дошкільного віку, практикум з виразного читання**		5		6	180	60	30		30			120				4		
40	Методика музичного виховання д.д.в.		8		3	90	30	12		18			60						3
41	Основи логопедії		7		3	90	50	20		30			40						4
42	Методика організації образотворчої діяльності з практикумом	7			3	90	60	30		30			30						6
43	Методика ознайомлення дітей з соціальним довкіллям		6		3	90	60	30		30			30				4		

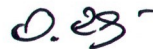
44	Педагогічні технології в дошкільній освіті	8			3	90	60	20		40			30						6
Всього по дисциплінам п.2.2.1:		9	7	1	60	1800	742	328		414			1058			16	20	10	9
2.2.2. Практична підготовка																			
45	Навчальна практика. Ознайомлювальна		5		3	90							90						
46	Виробнича практика. Пробна в групах дітей раннього та мол. дош. віку	6			6	180							180						
47	Виробнича практика. Пробна в групах дітей середнього та стар. дош. вік	7			9	270							270						
48	Переддипломна педагогічна практика	8			9	270							270						
Всього по дисциплінам п.2.2.2:		3	1		27	810							810						
Всього по п. 2.2:		12	8	1	87	2610	742	328		414			1868			16	20	10	9
Разом за розділом (п. 2):		12	13	1	102	3060	892	352	30	510			2168			20	20	19	9
3. Вибіркові навчальні дисципліни																			
49	Варіативна компонента ОПП 1		7		3	90	30	10	20				60						3
50	Варіативна компонента ОПП 2		7		3	90	30	10	20				60						3
51	Варіативна компонента ОПП 3		8		3	90	30	10	20				60						3
52	Варіативна компонента ОПП 4		8		3	90	30	10	20				60						3
53	Варіативна компонента ОПП 5		8		3	90	30	10	20				60						3
Разом за розділом (п. 3):			5		15	450	150	50	100				300						6
4. Атестація																			
54	Комплексний кваліфікаційний іспит	8			3	90							90						
Разом за розділом (п. 4):					3	90							90						
Загальна кількість					120	5793	3205	402	1785	962	56		2588	30	30	30	30	20	20
Кількість годин на тиждень												47							
Кількість екзаменів												12					3	5	2
Кількість заліків												18					5	2	6
Кількість курсових проектів												0							
Кількість курсових робіт												1					1		

Директор інституту  **Юрій МОСКАЛЕНКО**

Навчальний план затверджено Педагогічною радою Івано-Франківського фахового коледжу (протокол № 3 від "06" 04 2023 року)

Погоджено: навчально-методичний відділ
"06" 06 2023 р.

Гарант ОПП



Оксана СЕЛЕПІЙ

(підпис, прізвище та ініціали)

(підпис, прізвище та ініціали)