

№	Назва дисципліни	Розподіл за семестрами				Кількість годин					Розподіл за семестрами														
		екзамени	заліки	курсів проекти	кредити ECTS	Всього	самостійна робота	аудиторні	лекції	семінарські, практичні (уроки)	I курс			II курс			III курс								
											семестр									1	2	3	4	5	6
											кількість навчальних тижнів									17	18	16	17	10	10
											кількість годин на тиждень														
1	Цикл загальноосвітніх дисциплін																								
1	Українська мова*					140	4	136		136	2	2	2	2											
2	Українська література					140	4	136		136	2	2	2	2											
3	Зарубіжна література					70	0	70		70	2	2													
4	Іноземна мова*					140	4	136		136	2	2	2	2											
5	Історія: Україна і світ*					210	40	170		170	2	2	2	4											
6	Громадянська освіта*					70	70	0		0															
7	Математика					210	8	202		202	2	2	4	4											
8	Біологія і екологія*					140	38	102		102	2	2	2												
9	Географія*					88	24	64		64			4												
10	Фізика і астрономія					245	75	170		170	4	2	2	2											
11	Хімія					122	52	70		70	2	2													
12	Фізична культура					210	6	204		204	3	3	3	3											
13	Захист України					105	35	70		70	2	2													
14	Інформатика*					120	50	70		70	2	2													
15	Мистецтво*					90	90	0		0															
16	Технології*					90	90	0		0															
	Всього за циклом загальноосвітньої підготовки					2100	500	1600	0	1600	24	22	20	16	0	0									
2	Цикл загальної підготовки																								
1	Історія України**		4		3,00	90	56	34	16	18						2									
2	Культурологія**		4		3,00	90	56	34	16	18						2									
3	Інформатика та компютерна техніка, інформаційні системи і технології**		3		3,00	90	58	32	16	16			2												
4	Основи правознавства та правове регулювання в туристичній діяльності**		3		3,00	90	58	32	16	16			2												
5	Екологія**		3		3,00	90	90	0		0															
6	Економічна теорія та економіка підприємства**		4		3,00	90	22	68	16	52					4										
7	Соціологія		6		3,00	90	70	20	10	10							2								
8	Українська мова за професійним спрямуванням**		4		3,00	90	56	34	16	18					2										
9	Іноземна мова за професійним спрямуванням (англ.)**	6			6,00	180	60	120		120						6	6								
10	Друга іноземна мова за професійним спрямуванням (нім.)		5		6,00	180	100	80		80						4	4								
11	Польська мова		2		3,00	90	20	70		70	2	2													
12	Основи психології		5		3,00	90	70	20	10	10						2									
13	Охорона праці	6			3,00	90	50	40	20	20								4							
14	Фізичне виховання		5		3,00	90	70	20		20						2									
	Всього за циклом загальної підготовки	2	12		48,00	1440	836	604	136	468	2	2	4	10	14	14									
3	Цикл професійної та практичної підготовки																								
15	Стандартизація в готелях і ресторанах	5		5	3,00	90	22	68	34	34					4										
15	Естетичне оформлення готелів та ресторанів		5		3,00	90	50	40		40						4									
15	Гігієна і санітарія в підприємствах готельного та ресторанного типу	4			3,00	90	50	40	40	0						4									
16	Технологія і організація туристичного обслуговування**	3			6,00	180	78	102	50	52	2	2	2												

№	Назва дисципліни	Розподіл за семестрами				Кількість годин					Розподіл за семестрами					
		екзамени	заліки	курсіві проекти	кредити ECTS	Всього	самостійна робота	аудиторні	лекції	семінарські, практичні (уроки)	I курс		II курс		III курс	
семестр											1	2	3	4	5	6
кількість навчальних тижнів											17	18	16	17	10	10
кількість годин на тиждень																
17	Організація та технологія обслуговування в закладах ресторанного господарства	3			6,00	180	78	102	50	52	2	2	2			

№	Назва дисципліни	Розподіл за семестрами				Кількість годин					Розподіл за семестрами							
		екзамени	заліки	курсів проекти	кредити ECTS	Всього	самостійна робота	аудиторні	лекції	семінарські, практичні (уроки)	семестр							
											I курс		II курс		III курс			
											1	2	3	4	5	6		
											кількість навчальних тижнів							
17	18	16	17	10	10													
кількість годин на тиждень																		
18	Організація та технологія обслуговування в готелях	3			6,00	180	112	68	34	34			2	2				
20	Основи менеджменту	6			3,00	90	50	40	20	20								4
21	Основи маркетингу			6	3,00	90	50	40	20	20								4
23	Навчальна практика		4		3,00	90												
24	Виробнича практика	5,6			21,00	630												
25	Комплексний кваліфікаційний іспит				3,00	90												
	Всього за циклом професійної та практичної підготовки	8	2	2	60,00	1800	490	500	248	252	4	6	6	4	8	8		
4	Цикл дисциплін вільного вибору студента																	
	Вибіркова компонента ОПП 1		5		6,00	180	20	160	80	80							8	8
	Вибіркова компонента ОПП 2		5		3,00	90	50	40	20	20								
	Вибіркова компонента ОПП 3		6		3,00	90	50	40	20	20								
	Вибіркова компонента ОПП 4		6		3,00	90	50	40	20	20							8	8
	Вибіркова компонента ОПП 5		5		3,00	90	50	40	20	20							8	8
	Всього за дисциплінами вільного вибору студента		5		18,00	540	200	160	80	80							8	8
	Всього за нормативною частиною				102,00	3060	1326	1104	384	720								
	Всього за варіативною частиною				18,00	540	200	160	80	80								
	Всього за навчальним планом				120,00	3780	1526	1264	464	800	30	30	30	30	30	30	30	30
	Кількість годин навчальних дисциплін на тиждень										30	30	30	30	30	30	30	30
	Кількість екзаменів	10											3	1	2	4		
	Кількість заліків		18									1	3	5	6	3		
	Кількість курсових робіт (проектів)			2											1	1		

Навчальний план схвалено Педагогічною радою Івано-Франківського фахового коледжу,
протокол №__ від "__" червня 2022 року

Директор коледжу

Юрій МОСКАЛЕНКО

Голова циклової комісії

Світлана ПАВЛЮК

Навчально-методичний відділ

Начальник _____ Ірина СОЛОНЕЦЬ

"__" _____ 2022 року